

KARTA UŻYTKOWANIA PŁYT LB THERM

Niniejsza karta dotyczy płyt warstwowych, płyt samoprzylepnych oraz surowców będących warstwami zewnętrznymi (okładzinami) do produkcji płyt i innych produktów.

OCENA WIZUALNA warstwy zewnętrznej

HPL (laminowany i biały), PVC, Aluminium (malowane proszkowo i powlekane), Stal (powlekana)

Ocenę wizualną przeprowadza się z odległości 1m, w pozycji pionowej płyty lub okładziny, przy naturalnym rozproszonym świetle dziennym. Wady niewidoczne z tej odległości nie są brane do dalszej oceny, jak również te występujące do 1,5 cm od krawędzi płyty. Powierzchnia dekoracyjna powinna być gładka i bez wgnieceń.

Dopuszczalne wady na powierzchni dekoracyjnej widoczne z odległości 1 m	
Wtrącenia, wgniotki, kropki	1mm ² /m ²
Włókna, włoski, rysy	10mm/m ²

TOLERANCJE WYMIAROWE

Płyty warstwowe i samoprzylepne pełnowartościowe oraz okładziny		
Długość	[mm]	-2,5/+10
Szerokość	[mm]	-2,5/+10
Grubość	[mm]	Według kart technicznych
Płyty warstwowe docinane na wymiar - formatki		
Długość	[mm]	± 2,0
Szerokość	[mm]	± 2,0
Grubość	[mm]	Według kart technicznych

WYGIĘCIE PANELI WARSTWOWYCH / ŁUKOWATOŚĆ

Dopuszczalne wygięcie paneli warstwowych LB THERM składowanych zgodnie z warunkami magazynowania to 5 mm/m. W przypadku paneli samoprzylepnych tolerancja 5 mm/m obowiązuje po obustronnym ściągnięciu silikonowego papieru zabezpieczającego warstwę kleju.

Dopuszczalne wygięcie okładziny HPL to 60 mm/m.

LB THERM nie ponosi odpowiedzialności za wygięcie paneli warstwowych i okładzin po montażu. Wygięcie paneli po montażu nie świadczy o wadzie technicznej płyty ani jego składowych. Wpływ na to ma m.in. sposób/prawidłowość montażu (płyty HPL pod wpływem ciepła i zimna mogą zmieniać swoje wymiary; umieszczenie zbyt ciasno w profilu może sprawić wygięcie płyty w kierunku ciepła); ekspozycja panelu, czyli miejsce zamontowania/różnice temperatur i wilgoci między dwoma

stronami pomieszczeń; kolor – im ciemniejszy kolor tym szybciej się nagrzewa i powoduje zmianę wymiaru płyty.

CZYSZCZENIE PŁYT WARSTWOWYCH z warstwą zewnętrzną HPL, PVC, ALU, STAL

W pierwszej kolejności zabrudzenia należy wyczyścić wodą z płynem do mycia naczyń z wykorzystaniem ściereczki z mikrofibry lub tetrowej. Następnie wytrzeć płytę na sucho.

W przypadku mocniejszych zabrudzeń rekomenduje się użycie środka na bazie substancji organicznych nie powodujących degeneracji materiału – np. węglowodory C6-C7, izopropanol, etanol. Należy jednak każdorazowo sprawdzić odporność materiału na użyty środek na małej niewidocznej powierzchni. Po wyczyszczeniu zabrudzeń środkiem chemicznym, należy przetrzeć warstwę zewnętrzną płyty ściereczką na mokro (zanurzoną w wodzie) i następnie na sucho.

WARUNKI SKŁADOWANIA / MAGAZYNOWNIE

Zaleca się magazynowanie wszystkich płyt i okładzin LB THERM w pozycji poziomej, najlepiej na palecie. Przed instalacją produkt powinien być zabezpieczony przed działaniem czynników atmosferycznych. Zaleca się magazynowanie w zamkniętych pomieszczeniach, z dala od wilgoci, bezpośredniego nasłonecznienia i skrajnych temperatur. Rekomendowana temperatura magazynowania płyt i okładzin to 15-25°C, a wilgotność 40-60%.

W przypadku płyt warstwowych PVC dopuszcza się magazynowanie palet na zewnątrz, jednak należy odpowiednio zabezpieczyć produkt. Zaleca się zastosować przekładkę z tworzywa izolacyjnego (np. XPS, PUR) na górę palety, następnie cały towar należy owinać folią, pamiętając, aby możliwa była cyrkulacja powietrza wewnątrz palety (np. poprzez poprzeczne zastosowanie przekładek na wysokość palety lub grubszych narożników).

WARUNKI INSTALACJI I OBRÓBKA

Płyty warstwowe LB THERM mają krawędzie cięte, przystosowane do montażu w profil. Technologia montażu uzależniona jest od typu profilu, a także warunków docelowej instalacji. Powinna ona być udostępniona przez producenta profilu i dopracowana przez klienta LB THERM, a co za tym idzie objęta jego know-how. Odpowiedzialność za wszelkie inne rodzaje montażu również leży po stronie klienta.

Po instalacji produktu na zewnątrz zaleca się natychmiastowe usunięcie folii ochronnej z materiału, jako że nie posiada ona odporności na UV.

Rekomenduje się docinanie płyt przy użyciu pił tarczowych. Frezowanie w płytach jest możliwe. Rodzaj urządzenia tnącego do obróbki należy skonsultować z producentem maszyny do cięcia/frezowania.

Nie zaleca się jakiegokolwiek ingerencji w pierwotną strukturę płyt i okładzin – np. malowanie, lakierowanie, powlekanie innymi materiałami.

GWARANCJA

Klejenie paneli typu sandwich:

Sprzedający udziela 5-letniej gwarancji na jakość klejenia płyt warstwowych LB THERM, przy założeniu, że magazynowanie i instalacja Produktu nastąpiły w krajach europejskich. W przypadku surowców użytych do produkcji, gwarancja udzielana jest indywidualnie, w zależności od docelowego użycia i warunków instalacji.

Płyty Q-Tape:

Sprzedający udziela 6-miesięcznej gwarancji liczonej od daty dostawy na właściwości aplikacyjne płyty samoprzylepnej Q-Tape, co oznacza, że w tym czasie Produkt zachowuje swoje optymalne parametry podczas aplikacji (zakładając, że jest prawidłowo magazynowany, a substraty łączone przez Użytkownika zostały przygotowane zgodnie z informacjami zawartymi w karcie technicznej Produktu).

Folia ochronna:

Sprzedający udziela 6-miesięcznej gwarancji liczonej od daty dostawy na folię ochronną, którą pokryte są okładziny zewnętrzne (zakładając prawidłowe magazynowanie Produktu). Oznacza to, że w tym czasie folia ochronna powinna zostać ściągnięta z dostarczonego Produktu, aby zapobiec ewentualnemu jej zdegenerowaniu, co następnie może skutkować występowaniem pozostałościami kleju na okładzinie.

Pozostałe warunki opisane są w Ogólnych Warunkach Sprzedaży.